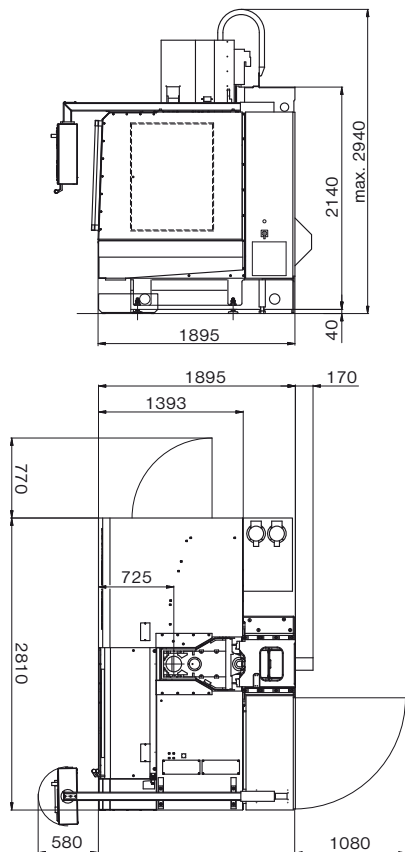




- Vysoká výkonnost
- Vysoká pevnost a tuhost
- Vysoká dynamická a tepelná stabilita
- Dlouhodobá vysoká přesnost
- Vysoká spolehlivost
- Krytování usnadňující manipulaci s obrobky
- Modelová flexibilita
- Ekologicky šetrný výrobek

Obráběcí centrum **MCFV 1050** je představitelem klasického vertikálního frézovacího centra s moderně řešenou konstrukcí s lineárními vedeními ve všech osách a digitálními pohony posuvů. Je vybaveno třemi na sebe kolmými, souvisle řízenými osami. Stroj je dodáván v několika variantách, které se liší řídicími systémy a použitými pohony posuvů a vřetena. Může tak být osazen řídicím systémem FANUC a pohony Fanuc, nebo řídicími systémy SINUMERIK nebo HEIDENHAIN s motory Siemens.



Pojezdy

Osa X (pracovní stůl)	1 020 mm
Osa Y (křížový suport)	510 mm
Osa Z (vřeteník)	525 mm
Rychloposuv	25 m/min
Maximální pracovní posuv	8 m/min
Zrychlení	5 m/s ²

Stůl

Pracovní plocha	1 200 × 510 mm
Maximální zatížení	700 kg
Počet T-drážek × šířka × rozteč	4 × 18 mm × 125 mm
Rozměr střední drážky	18 H6
Vzdálenost pracovní plochy od podlahy	850 mm

Vřeteno provedení s pohony SIEMENS FANUC*

Upínací kužel	ISO 40	
Maximální otáčky	10 000 min ⁻¹	
Maximální krouticí moment při přetížení	127 Nm	115 Nm
Maximální krouticí moment SI	90 Nm	97 Nm
Výkon při přetížení	17 kW	26 kW
Výkon SI	12 kW	22 kW
Vzdálenost čela vřetena od stolu	200 – 725 mm	
Typ převodu	řemenový	

Zásobník nástrojů

Počet míst v zásobníku	20
Čas výměny nástroje	6 s
Maximální průměr nástroje:	
– plně obsazený zásobník	90 mm
– bez sousedních nástrojů	160 mm
Maximální délka nástroje	300 mm
Maximální hmotnost nástroje	8 kg

Přívody energie

Jmenovité napětí sítě	3 × 400 V/50 Hz
Provozní příkon	25 kVA
Tlak vzduchu	0,6 – 0,8 MPa

Doplňkové údaje

Půdorys stroje bez dopravníku třísek	2 810 × 1 895 mm
Maximální pracovní výška stroje	2 940 mm
Hmotnost stroje	4 800 kg

Řídicí systém

SINUMERIK, HEIDENHAIN*, FANUC*

STANDARDNÍ PROVEDENÍ

- Řídicí systém SINUMERIK
- Digitální pohony Siemens
- Nepřímé odměřování
- Zásobník s přímou výměnou (20 nástrojů)
- Automatické ofukování držáku nástroje
- Chladicí agregát se systémem chlazení nástroje
- Kazety na třísky

VOLITELNÉ VYBAVENÍ*

- Sonda pro kontrolu rozměru obrobku
- Sonda pro kontrolu rozměru nástroje
- Chlazení nástroje osou vřetena kapalinou – 20 bar
– 55 bar
– 70 bar
- Chlazení nástroje osou vřetena vzduchem
- Upínací kužel CAT 40, BT 40
- Otočný stůl – 4. osa
- Dopravník třísek
- Ruční oplach
- Řídicí systém HEIDENHAIN
- Řídicí systém FANUC
- Digitální pohony FANUC

Volitelné vybavení CNC systému SINUMERIK

Ruční kolečko
Paměťová karta PCMCIA
Barevná LCD obrazovka
Kontrola přítomnosti nástroje
Transmit – čelní obrábění na rotačních obrobcích
Tracyl – transformace křivek na válcové ploše

Volitelné vybavení CNC systému FANUC

Rozšíření paměti programu na dílec na 256 kB
Ruční kolečko

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí vždy souhlasit s posledním provedením stroje.

Výrobce
TAJMAC-ZPS, a. s.
Třída 3. května 1180
764 87 Zlín, Malenovice
ČESKÁ REPUBLIKA
Tel.: +420 577 532 072
Fax: +420 577 533 626
www.tajmac-zps.cz
e-mail: info@tajmac-zps.cz

Holding
TAJMAC-MTM, S. p. A.
Via Gran Sasso 15
20092 Cinisello Balsamo (Mi)
ITALY
Tel.: +39 02 66017878
Fax: +39 02 66011457
www.tajmac-mtm.it
e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it