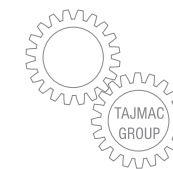
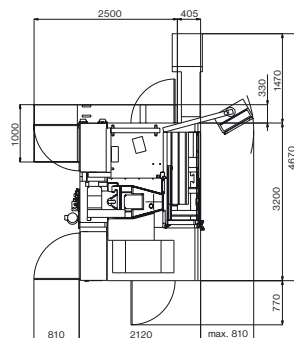
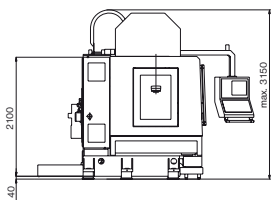




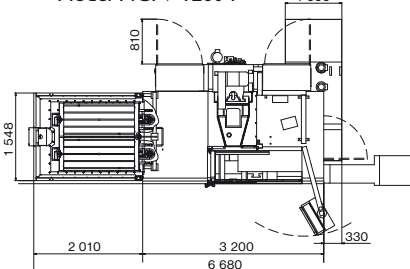
- Vysoká výkonnost
- Vysoká pevnost a tuhost
- Vysoká dynamická a tepelná stabilita
- Dlouhodobá vysoká přesnost
- Vysoká spolehlivost
- Krytování usnadňující manipulaci s obrobky
- Modelová flexibilita
- Ekologicky šetrný výrobek



Vertikální obráběcí centrum **MCFV 1260** je vysoce produktivní stroj pro komplexní třískové obrábění v osách X,Y,Z. Funkce stroje jsou řízeny CNC řídicím systémem, který umožňuje obrábění i prostorově složitých tvarů, kdy nástroj sleduje dráhu vzniklou jako výstup z 3D CAD programu. Vřeteno stroje, které je uloženo ve vřetenové jednotce zabudované ve vřeteníku, se pohybuje ve vertikálním směru (osa Z) po vedení na stojanu. Pracovní stůl, jehož horní plocha slouží pro upnutí obrobku, se pohybuje v podélném směru (osa X) po vedení na křížovém suportu. Křížový suport se pohybuje po vedení na základně v příčném směru (osa Y). Stroj je vybaven elektronickou kompenzací teplotních dilatací.



Model MCFV 1260 P



### Pojezdy

|                                  |                    |
|----------------------------------|--------------------|
| Osa X (pracovní stůl)            | 1 270 mm           |
| Osa Y (křížový suport)           | 610 mm             |
| Osa Z (vřeteník)                 | 760 mm             |
| Vzdálenost čela vřetena od stolu | 150 – 910 mm       |
| Max. pracovní posuv              | 15 m/min           |
| Rychloposuv                      | 40 m/min           |
| Zrychlení                        | 5 m/s <sup>2</sup> |

### Stůl

|                                 |                 |
|---------------------------------|-----------------|
| Pracovní plocha                 | 1 450 × 590 mm  |
| Počet T-drážek × šířka × rozteč | 5 × 18 × 125 mm |
| Max. zatížení                   | 1 350 kg        |

### Vřeteno

|  | ISO 40 (HSK 80)          | ISO 50                  | ISO 40                   | ISO 50                  | ISO 40                   | HSK-A 63                 |
|--|--------------------------|-------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Upínací kužel                              | ISO 40 (HSK 80)          | ISO 50                  | ISO 40                   | ISO 50                  | ISO 40                   | HSK-A 63                 |
| Maximální otáčky                           | 10 000 min <sup>-1</sup> | 8 000 min <sup>-1</sup> | 12 000 min <sup>-1</sup> | 8 000 min <sup>-1</sup> | 15 000 min <sup>-1</sup> | 18 000 min <sup>-1</sup> |
| Maximální výkon trvalý/přetížení S6 – 40 % | 20/28 kW                 | 20/30 kW                | 17/25 kW                 | 17/25 kW                | 25/31 kW                 | 25/31 kW                 |
| Krouticí moment trvalý/přetížení S6 – 40 % | 244/342 Nm               | 306/458 Nm              | 96/141 Nm                | 143/210 Nm              | 159/197 Nm               | 159/197 Nm               |
| Typ převodu                                | planetová převodovka*    |                         | řemenový                 |                         | elektrovřeteno*          |                          |

### Zásobník nástrojů

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Počet míst v zásobníku      | 24 ks  |
| Čas výměny nástroje         | 4,5 s  |
| Maximální průměr nástroje:  |        |
| – plně obsazený zásobník    | 110 mm |
| – bez sousedních nástrojů   | 180 mm |
| Maximální délka nástroje    | 300 mm |
| Maximální hmotnost nástroje | 15 kg  |
| Maximální hmotnost celková  | 200 kg |

### Přívody energie

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Jmenovité napětí sítě        | 3 × 400 V/50 Hz |
| Provozní příkon – dle motoru | 35 kVA          |
| Stlačený vzduch              | 0,6 MPa         |

### Doplňkové údaje

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| Půdorys stroje bez dopravníku d × š | 3 200 × 2 120 mm |
| Maximální pracovní výška stroje     | 3 150 mm         |
| Hmotnost stroje                     | 8 300 kg         |

### Řídicí systém

SINUMERIK\*, HEIDENHAIN, FANUC\*

Popis vyobrazení a číselné údaje nemusí vždy souhlasit s posledním provedením stroje.

Výrobce  
**TAJMAC-ZPS, a. s.**  
 Třída 3. května 1180  
 764 87 Zlín-Malenovice  
 ČESKÁ REPUBLIKA  
 Tel.: +420 577 532 072  
 Fax: +420 577 533 626  
 www.tajmac-zps.cz  
 e-mail: info@tajmac-zps.cz

Holding  
**TAJMAC-MTM, S. p. a.**  
 Via Gran Sasso 15  
 20092 Cinisello Balsamo (Mi)  
 ITALY  
 Tel.: + 39 02 66017878  
 Fax: + 39 02 66011457  
 www.tajmac-mtm.it  
 e-mail: tajmac@tajmac-mtm.it

TIGRIS, s.r.o., Zlín 8/2011

### STANDARDNÍ VYBAVENÍ

- Digitální pohony SIEMENS
- Lineární optoelektrická pravítka
- Centrální mazací systém
- Zásobník nástrojů s výměnnou rukou
- Automatické ofukování držáku nástrojů
- Chladicí agregát se systémem chlazení nástrojů
- Oplachování teleskopických krytů
- Elektronická kompenzace

### VOLITELNÉ VYBAVENÍ\*

- Vysokootáčková vřetenová jednotka 50 000 min<sup>-1</sup>
- SK 40 – zásobník s kapacitou 30 nástrojů
- Upínací kužel CAT 40, CAT 50, BT 40, BT 50, ISO 40
- Chlazení nástroje osou vřetena kapalinou
- Chlazení nástroje osou vřetena vzduchem
- Chlazení olejovou mlhou
- Agregát pro chlazení osou vřetena s filtrační stanicí
- Otočný stůl, 4. a 5. řízená osa
- Sonda pro kontrolu rozměru obrobku
- Sonda pro kontrolu rozměru nástroje
- Ruční výměník palet, rozměr palety 760 × 460 mm
- Aut. výměník palet, rozměr palety 1 250 × 590 mm
- Dopravník třísek
- Kazety na třísky
- Oplachování pracovního prostoru
- Odstředivý odlučovač olejové malby a emulzního aerosolu z pracovního prostoru
- Sběrač oleje z hladiny chladicí kapaliny
- 2 zásobníky nástrojů